

10 POLYUREA PURE

Saf Poliürea Esaslı Su Yalıtım Malzemesidir.

ÜRÜN TANIMI: Saf poliürea esaslı, iki bileşenli özel ekipmanlarla püskürtülerek uygulanan, hızlı kürlenene ve uzun ömürlü su yalıtım malzemesidir.

KULLANIM ALANLARI:

- **Çatı ve Teras Sistemleri:** Çatı, teras, teras bahçeleri, yeşil çatıların su yalıtımı, trapez ve sandviç panel çatılar.
- **Temel ve Zemin Altı Yapıları:** Temel ve perde yalıtımları, tüneller.
- **Su Depolama ve Taşıma Yapıları:** Atık toplama tankları, yeraltı su tankları, havuz ve benzeri su depoları, su kanalları.
- **Otopark ve Yürüyüş Alanları:** Otoparkların yalıtımı ve kaplamaları, otopark üzeri su yalıtımları, yürüyüş alanları.
- **Dekoratif ve Endüstriyel Yüzeyler:** Dekoratif ürün yüzey kaplamaları, metallerin korozyona karşı korunması.

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI:

- Farklı yüzeylerde %100 aderans ile güçlü ve sürekli koruma sağlar.
- Kısa sürede uygulanır, çabuk kürlenir ve tek parça uygulama imkânı sunar; derz, bindirme veya detay gerektirmez.
- Tüm yüzey tiplerinde güvenle uygulanabilir.
- Karmaşık alanlarda dahi etkili ve kolay uygulanabilir.
- Yüksek mekanik dayanım ve delinme direnci sağlar, çatlak köprüleme özelliği ile yüzeyi korur.
- Sürekli su temasında güvenle kullanılabilir.
- Yüksek sıcaklıklarda yumuşama yapmaz; düşük sıcaklıklarda elastikliğini korur.
- Yüksek buhar geçirimsizliği sayesinde yüzeyde kabarma oluşmaz.
- Solventsiz formülü ile güvenli ve çevreye duyarlıdır.

YÜZEY HAZIRLIKLARI: Uygulama yapılacak yüzeyler kuru, temiz, sağlam ve taşıyıcı olmalıdır. Toz, yağ, gres, boya ve benzeri aderansı azaltacak tüm kirler uygulamadan önce tamamen temizlenmelidir. Yüzeyler çukur, kırık, gözenek, segregasyon ve çatlak gibi hatalar içermemeli; gevşek ve tozlu olmamalıdır. Bu tür hatalar, uygulamadan önce epoksi esaslı tamir harcı veya epoksi esaslı grout harcı ile düzeltilmelidir. Gerekli görülen yerlerde yüzey hazırlığı; bilyalama (shot blasting), frezeleme, zımparalama veya benzeri mekanik aşındırma yöntemleriyle yapılmalı ve tüm yüzeyler endüstriyel vakum aletleri ile tozdan arındırılmalıdır. Her koşulda yüzey aderansı 1,5 N/mm²'nin üzerinde ve nem miktarı %4'ün altında olmalıdır. Uygulama sırasında zemin sıcaklığının tayin edilen çiy noktasının en az +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI: Zemin hazırlığı yapılmış yüzeylere epoksi astar uygulanır. Astar uygulaması tamamlanmış yüzeylerde gözle görülür bir epoksi tabakası oluşmalıdır. Tabaka hiçbir noktada boşluk, hava kabarcığı veya gözenek içermemelidir. Çok emici yüzeylerde görülen boşluk ve gözenekler ikinci bir kat ile giderilmelidir. Astar uygulandıktan sonra poliürea uygulaması 12-24 saat içinde yapılmalıdır.

UYGULAMA: Uygulama; sıcak uygulama yapabilen, yüksek basınçlı (2000-2250 psi) çift bileşenli püskürtme makineleri (Gama H30, Graco Reactor H-XP2 veya muadili) ile yapılmalıdır. Yüzey hazırlığı ve astarı tamamlanmış zemin ve duvarlara, 2-4 geçiş olacak şekilde ıslak üzerine ıslak uygulanmalıdır. Kaplama kalınlığı her noktada minimum 2 mm olmalıdır. Kalınlık, numune plakalar veya kesit alınarak düzenli olarak kontrol edilmelidir. İnce kalan bölgeler ve lokal tamiratlar uygulamadan sonraki 5 saat içinde tamamlanmalıdır. Uygulama sonrası yüzeyler en az 24 saat mekanik zorlamalardan korunmalıdır. Taze kaplama; su, çiy, toz, kir ve çözücülerden korunmalıdır. Uygulama öncesi ve sırasında çiy noktası, yüzey nemi ve aderans kontrol edilmelidir. ıslak veya donmuş yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Negatif su basıncı veya su buharı bulunan alanlarda gerekli yapısal önlemler alınmalıdır. Karışım, üretici tarafından belirtilen oranlarda yapılmalı; ±%2 tolerans sağlayan ekipman kullanılmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Ürün Yapısı	Saf Poliürea
İlgili Standart	TS EN 1504-2
Bayındırlık Poz No	10.300.2174
HS (Gtip) Kodu	3909.50.00.00.00
Renk	Gri
Yoğunluk	1,05 gr/cm ² ± 0,05
Katı Madde	100%
Jelleşme Süresi	5-10 saniye
Kopma Uzaması	350%
Sertlik (Shore A)	70-75
Yırtılma Direnci	55-60
Taber Aşınma Dayanımı	>75 1000 devir
Çekme Dayanımı	≥ 15 MPa
Servis Sıcaklığı	-30°C ile +80°C arası
Uygulama Sıcaklığı	+10°C ile +30°C arasında
Dokunma Kuruması	5 -10 Saniye
Katlar Arası Bekleme	Gerekmez
Tam Kuruma	≤ 24 saat
Uygulama Aletleri	Yüksek basınçlı, 2K püskürtme makinesi

*Belirtilen değerler 23 °C ve %50 bağıl nemde laboratuvar ortamında elde edilmiştir. Uygulama koşullarına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir; uygulama öncesi deneme yapılması önerilir.

TÜKETİM: 1 mm için ortalama 1.1 / m² kg sarfiyat.

AMBALAJ: 420 kg SET (A: 200 kg varil, B:220 kg varil).

RAF ÖMRÜ: +10°C ile +30°C arasındaki serin, kuru ve rutubetsiz ortamlarda, ahşap paletler üzerinde, açılmamış ambalajında, üretim tarihinden itibaren 12 ay saklanabilir. Açılan malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

ÇEVRE, SAĞLIK VE GÜVENLİK:

Zararlılık İşareti: Tehlike

Zararlılık İfadesi: H315 Cilt tahrişine neden olur. H319 Ciddi göz tahrişine neden olur. H317 Alerjik cilt reaksiyonlarına neden olabilir. H332 Solunması halinde zararlıdır. H334 Solunması halinde solunum alerjisine neden olabilir.

Önlem İfadeleri: P260 Buhar/aerosolünü solumayınız. P280 Koruyucu eldiven ve göz/yüz koruyucu kullanınız. P302+P352 Cilt ile temasında su ve sabunla yıkayınız. P305+P351+P338 Göz ile temasında su ile durulayınız. P342+P311 Solunum belirtilerinde doktora başvurunuz. P501 İçeriği/ambalajı mevzuata uygun bertaraf ediniz.

Profesyonel kullanım içindir, Detaylı güvenlik bilgileri için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü (GBF) okuyunuz.

YASAL UYARI: Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen şartlara uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından üretici sorumlu değildir.



Ürüne ait detaylı dokümanlara QR kodu okutarak ya da www.yapimix.com'dan ulaşabilirsiniz.

Zararlılık İşaretleri:



Sorumluluk: Bu teknik dokümanda yer alan bilgiler mevcut bilgi ve deneyimlerimize dayanmaktadır. YAPIMIX yalnızca ürünün kalitesinden sorumludur; hatalı veya önerilen koşullar dışında yapılan uygulamalardan doğabilecek sonuçlardan sorumlu tutulamaz. Doküman, yeni baskı yayımlanıncaya kadar geçerlidir.